



Mittleres Löschfahrzeug





**NEUFAHRZEUG:
MERCEDES-BENZ SPINTER 519, 4X4
WASSERTANK: 1000 LITER
SCHAUMTANK: 100 LITER**



Datenblatt/ Fahrzeugbeschreibung

MB SPRINTER 519



Fahrgestell

- Mercedes-Benz Sprinter 519 / Neufahrzeug
- Sitze: 2 + 4
- Motor: 2,0 Diesel (Euro 6)
- Getriebe: Schaltgetriebe
- Antrieb: 4x4
- Gesamtgewicht: 5500 kg
- Motoleistung: 190 PS
- Fahrzeugmaße: 6,67 m x 2,12 m x 2,62 m (L x B x H)

Kabine

- Bordcomputer
- Digitales Fahrzeugbedienfeld mit 4,3-Zoll-Display
- Radio mit Rückfahrkamerafunktion
- Multifunktionslenkrad
- Standheizung
- Klimaanlage
- Elektrische Seitenfenster
- Sitze mit angenehm zu tragendem Material (Öko-Leder) gepolstert
- Zentralverriegelung mit Schlüsselsteuerung
- Absperrung zwischen den Sitzreihen
- Aluminiumregal mit Plattform

Datenblatt/ Fahrzeugbeschreibung

MB SPRINTER 519



Sondersignalanlage

- LED-Warnleuchte am Heck des Fahrzeugs
- LED-Richtungslampen an den Seiten
- LED-Strahl auf dem Kabinendach
- Halogen-Nebelscheinwerfer mit Abbiegelicht
- Lichtquellen-Warnleuchte an der Rückseite des Fahrzeugs
- 150W Warnsignallautsprecher

• Beleuchtung

- LED-Beleuchtung (Tagfahrlicht, Abblendlicht, Fernlicht)
- LED-Geräteraumbeleuchtung
- LED-Lichtmast 2 x 180 W
- Umfeldbeleuchtung
- Parkbeleuchtung

Assistenzsysteme

- ABS, ESP, EBC, EBD, TCS, HBA

Datenblatt/ Fahrzeugbeschreibung

MB SPRINTER 519



Geräteräume

- 5 Geräteräume im oberen Teil
- 4 Geräteräume im unteren Teil
- Plattformen, die sich öffnen und den Zugang zu den oberen Teilen der Struktur erleichtern
- vertikale Schublade für Abbruchgeräte
- Regale zum höhenverstellbarer Geräte
- Gerätekasten aus Aluminium auf dem Dach des Gebäudes
- Dach in Form einer Arbeitsplattform mit Rutschschutz und LED-Arbeitsbeleuchtung

Weitere Ausstattung

- Einstiegsleiter aus verchromten Rohren mit Rutschschutz
- Pneumatisch ausfahrbarer, teleskopierbarer Lichtmast, der automatisch vom Boden aus gesteuert wird (links-rechts, oben-unten), ausgestattet mit LED-Flutlichtern mit einer Leistung von 2x180 W
- Elektrische Winde mit einer Zugkraft von 5.897 kg, gesteuert durch eine Kabelfernbedienung sowie eine zusätzliche Funkfernbedienung
- Steckerbelegung.: 12V/24V
- Anhängerkupplung mit einer Anhängelast von 1.500 kg
- zusätzliche weitreichende LED-BAR-Beleuchtung auf dem Kabinendach





Angebot

MERCEDES-BENZ SPRINTER 519, 4x4

WASSERTANK: 1000 Liter

Schaumtank: 100 LITER

Einhaltung der geltenden UVV, Normen und STVZO sowie aller mitgeltenden Vorschriften.

Wir legen großen Wert auf Professionalität und erstklassigen Kundenservice.
Wir montieren Ihre Geräte dort, wo Sie diese schon immer haben wollten.
Gerne passen wir Ihre bisherige Beladung dem neuen Fahrzeug an.
Freuen uns aber auch auf Ihre weiteren Wünsche.

Unsere Fahrzeuge werden in der Regel innerhalb von 8-12 Wochen hergestellt.
Beim Preis sind wir unschlagbar und sparen nicht bei der Qualität.

Für Fragen und Anregungen stehen wir Ihnen wie die Feuerwehr immer zur Verfügung.

Zu einer Probefahrt und Besichtigung sind Sie in Berlin herzlich eingeladen.
Sollten Sie mit der Bahn oder dem Flugzeug anreisen, holen wir Sie selbstverständlich ab.

Wir freuen uns auf Ihre Antwort
Feuerwehrtechnik Berlin

